

**TERBAHL**  
Edelstahlverarbeitung GmbH



**Ihr Ansprechpartner:**  
**Dieter Steinträger**  
**Fest 05973 8270101 oder**  
**Mobil 0175 1 823 535**  
**Mail: [dst@chains24.com](mailto:dst@chains24.com)**

**IHR FACHBETRIEB  
FÜR INDIVIDUELLE  
LÖSUNGEN**

**Terbahl Edelstahlverarbeitung GmbH**  
Benningsweg 20  
46325 Borken  
Tel. 02862 41 85 77-0

[www.terbahl.com](http://www.terbahl.com)

**Ihr Ansprechpartner:**  
**Dieter Steinträger**  
**Fest 05973 8270101 oder**  
**Mobil 0175 1 823 535**  
**Mail: [dieter.steinstraeter@chains24.com](mailto:dieter.steinstraeter@chains24.com)**



Von der individuellen Planung  
und Konstruktion ...



über die präzise Fertigung ...



bis zur sorgfältigen Montage.

## FÖRDERTECHNIK UND SONDERANLAGEN AUS EDELSTAHL – INDIVIDUELL FÜR SIE

Unsere Produkte aus **Edelstahl** setzen da an, wo andere Standardanbieter an ihre Grenzen stoßen.

**Sonderanfertigungen** sind unser Spezialgebiet,  
auf dem wir seit über 30 Jahren mit Erfahrung, Know-how und Flexibilität überzeugen.

Egal welches Transportsystem – wir suchen das Passende aus und finden eine **individuelle Lösung für Sie**,  
abgestimmt auf Ihren ganz persönlichen Bedarf.



## FÖRDERTECHNIK

Hier finden Sie einen Überblick über unsere Transportsysteme aus Edelstahl.

> 6



## SONDERANLAGENBAU

Wir realisieren Automatisierungs- und Handlingsaufgaben aller Art sowie drucklose Behälter für Sie.

> 20



## KOMPLETTSYSTEME

Unsere Systeme liefern wir inklusive Steuerung und Komponenten wie z. B. Robotik.

> 24

# SCHARNIERBAND- FÖRDERER

Unsere Scharnierbandförderer eignen sich besonders gut für den Transport von Stückgütern.

## **So setzen Sie es ein:**

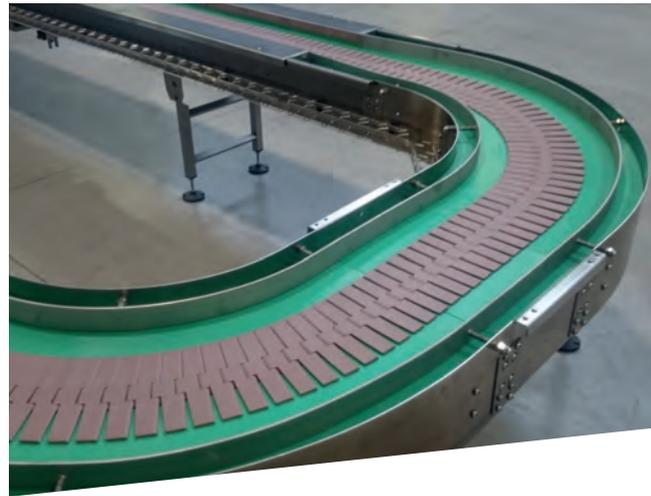
Wir empfehlen diese Fördertechnik für **lange Transportstrecken und Förderlinien mit Kurven oder Steigungen**, z. B. als Keg- oder als Kartontransport.

## **Ihre Vorteile:**

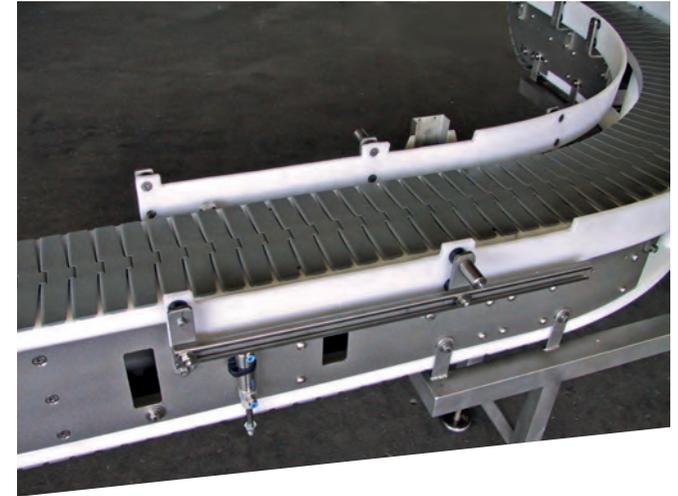
- Lange Förderstrecken am Stück ohne störende Übergänge
- Transport von Stückgütern mit hohen Gewichten
- Einfache Steuerung, da komplette Linienverläufe mit nur einem Motor angetrieben werden
- Im Vergleich zu Gurtförderern tritt kein Schlupf auf
- Förderketten aus Edelstahl, Kunststoff und legiertem Stahl lieferbar, dadurch auch bei extremen Bedingungen einsetzbar
- Einfacher Aufbau, günstig und robust



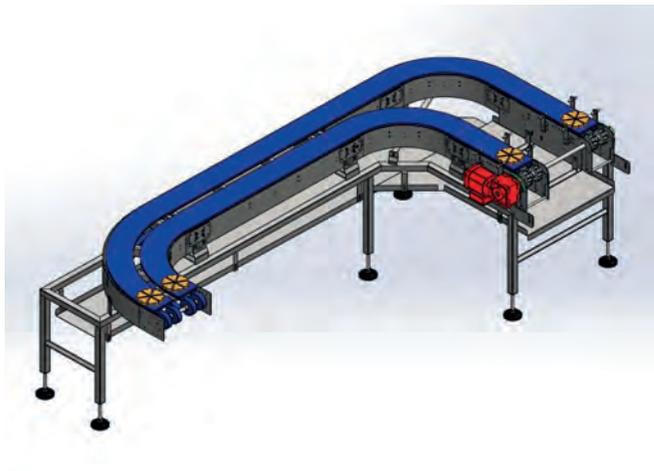
GERADER KEG-TRANSPORT



180°-KURVE, KARTONTRANSPORT



KURVE MIT KUNSTSTOFFSEITENFÜHRUNG



PARALLELER WAFFELTRANSPORT MIT KURVEN



KOMMISSIONIERUNG IM EX-ZONEN BEREICH



SINGLE LINER ZUR VEREINZELUNG VON STÜCKGUT

# MODULBAND- FÖRDERER

Nahezu jede denkbare Länge und viele verschiedene Breiten eines Bandes realisieren wir für Sie.

## **So setzen Sie es ein:**

Wir empfehlen dieses Transportsystem für **Stückgüter und Schüttgüter**, für **verpackte und unverpackte Lebensmittel**, z. B. als Stollenförderband mit Stauröllchen, für Steigungen mit Stollen oder gummierten Modulen, als Spreizförderband zur Vereinzelung von Produkten oder als Roboterzuführband mit Kamera und Bilderkennung.

## **Ihre Vorteile:**

- Lange Förderstrecken am Stück ohne störende Übergänge
- Einfache Steuerung, da komplette Linienverläufe mit nur einem Motor angetrieben werden
- Besonders hohe Flexibilität in der Linienführung in Verbindung mit unserer variablen Fördertechnik
- Ausführbar mit Mitnehmern und geeignet für Steigungen
- Im Vergleich zu Gurtförderern tritt kein Schlupf auf
- Keine Gurtsteuerung nötig bei Querkräften oder etwa bei kurzen breiten Bändern
- Flexible Beladung von ungleichmäßigen, unterschiedlichen Produkten
- Geringe Geräusentwicklung
- Energieeffizient
- Kleine Umlenkung möglich



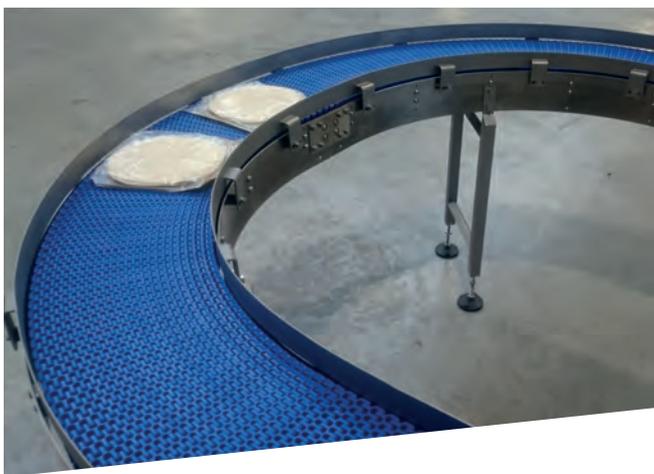
**S-FÖRMIGER KURVENBANDFÖRDERER**



**VERTEILERBAND ZUR VEREINZELUNG  
IN DREI LINIEN**



**DOPPELTER Y-MODULBANDFÖRDERER**



**180°-KURVE FÜR VERPACKTE BACKWAREN**



**FLASCHENTRANSPORT MIT FÜHRUNG**



**SPREIZBAND ZUM VERTEILEN AUF SECHS SPUREN**

# GURTBAND- FÖRDERER

Unsere Gurtbandförderer erfüllen höchste Hygieneanforderungen, sind auf Wunsch mit **FDA-zugelassenem** Gurt lieferbar und eignen sich durch ihre glatte Oberfläche optimal für den Transport von Lebensmitteln.

## **So setzen Sie es ein:**

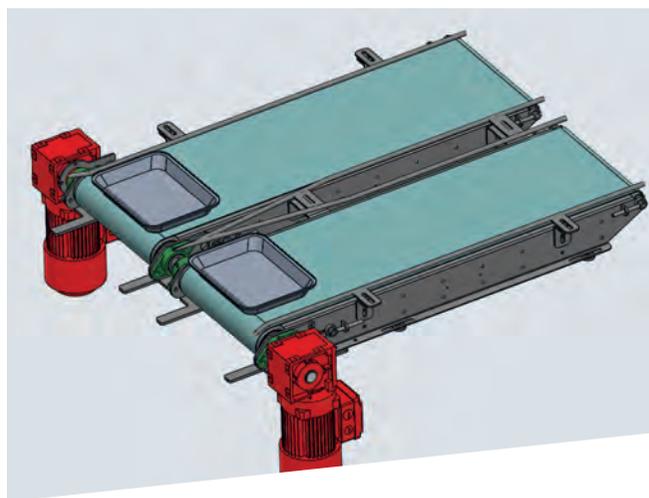
Wir empfehlen dieses Fördersystem für **Nassbetriebe** sowie für **rohe, unverpackte Lebensmittel**. Grundsätzlich ist der Transport von verpackten oder unverpackten Stück- und Schüttgütern möglich, bei denen **höchste Anforderungen an die Hygiene** gestellt werden.

## **Ihre Vorteile:**

- Besonders glatte Oberfläche für den hygienischen Transport von Lebensmitteln (FDA-Zulassung)
- Kompakte Bauweise
- Kleine Umlenkung, mit Messerkante möglich
- Flexible Ausführungen, z. B. als Stollenförderband, Metallcheckband, Zerlegeband oder Teleskopband
- Geringe Geräuschentwicklung
- Sehr gut zu reinigen



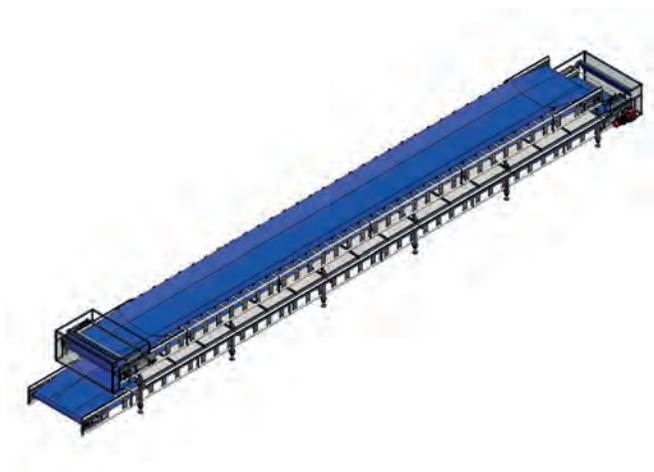
**STEIGBANDFÖRDERER MIT STOLLEN**



**GURT BAND FÜR MENÜSCHALEN  
IM 3D-MODELL**



**TELESKOPBANDFÖRDERER**



**MULDENGURT BAND**  
15 m lang und 1,5 m breit



**STEIGBAND MIT METALLCHECK**



**EDELSTAHL-GURT BAND MIT WEICHE**

# STABGEFLECHTBAND- FÖRDERER

Diese haben einen besonders großen Durchlass, damit Luft oder Flüssigkeiten ungehindert durchfließen können.

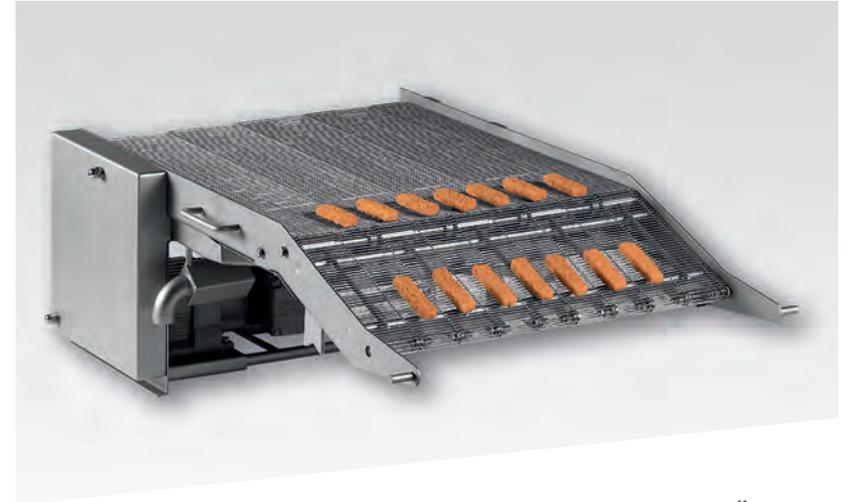
## So setzen Sie es ein:

Wir empfehlen diese Fördertechnik, wenn dem Produkt **von oben etwas zugeführt wird und das Produkt abtropfen soll**, z. B. beim Entwässern, Glasieren oder Panieren.

Außerdem wird diese Fördertechnik eingesetzt, wenn dem Produkt **von unten etwas zugeführt werden soll**, z. B. Luft beim Erhitzen, Trocknen, Kühlen oder z. B. Schokolade etc. beim Beschichten.

## Ihre Vorteile:

- Sehr großer Durchlass
- Luft oder Flüssigkeiten können ungehindert durchdringen
- Kleine Umlenkung
- Breite Bänder mit kurzen Längen ohne Bandsteuerung möglich
- Für den Einsatz bei hohen Temperaturen geeignet
- Beständig gegen viele Chemikalien
- Gute Reinigungsmöglichkeiten



ZUM FRITTIEREN VON FISCHSTÄBCHEN



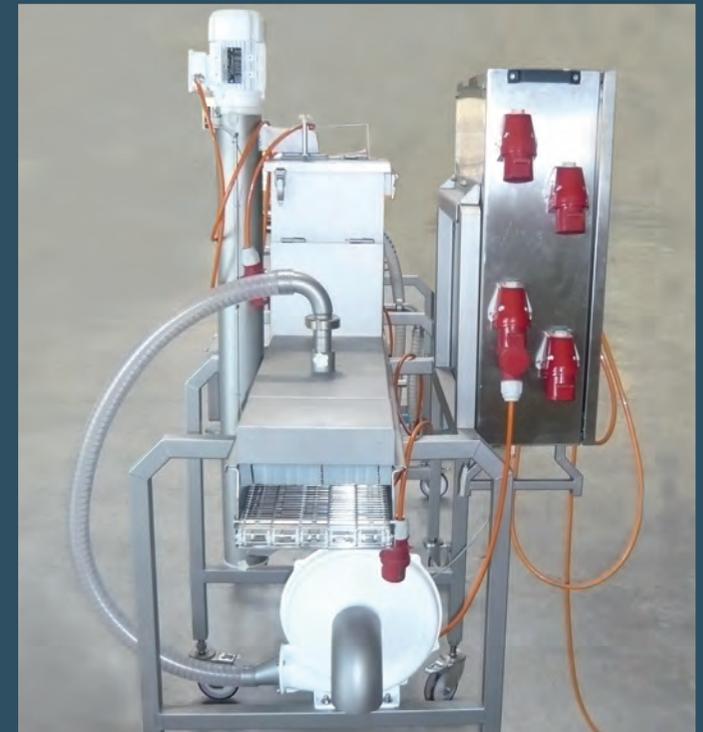
ZUM ABTROPFEN VON SCHOKOLADE



NASS- UND TROCKENPANIERANLAGE



TROCKENPANIERANLAGE



NASSPANIERANLAGE

Ein Beispiel im Detail ...

## PANIERANLAGEN

Nass- und Trockenpanieranlagen für die Lebensmittelindustrie fertigen wir komplett steckerfertig für die Fa. Food Tech.

### So geht's

Beispielsweise Schnitzel werden über ein Stabgeflechtband geführt und dabei gleichmäßig paniert.

### Effizient gelöst

Panade, die nicht am Produkt haften bleibt, wird automatisch und effizient zurück in den Kreislauf geführt.

Der Vertrieb erfolgt durch die Fa. Food Tech Michael Jäger GmbH in Raesfeld.

# ROLLENFÖRDERER

Unsere Rollenbahnen eignen sich besonders gut für den Transport von Stückgütern mit glattem Untergrund.

## Varianten:

Staurollenbahn, Schwerkraftrollenbahn, tangential angetriebene Rollenbahn, von Rolle zu Rolle angetriebene Rollenbahn, Friktionsrollenbahn, Doppelfriktionsrollenbahn, Rollenbahnkurven.

## So setzen Sie es ein:

**Schwerkraftrollenbahnen** empfehlen wir besonders für den **einfachen Gefälletransport** – die Neigung richtet sich nach Beschaffenheit und Eigengewicht des Stückguts. Schwerkraftrollenbahnen werden oft an **Handarbeitsplätzen zum Sortieren, Verteilen, Lagern oder Kommissionieren** eingesetzt.

**Angetriebene Rollenbahnen** empfehlen wir vor allem für den **Transport in der Ebene** – der Antrieb der einzelnen Rollen erfolgt

wahlweise tangential oder von Rolle zu Rolle über Kettentriebe oder Gurte/Riemen, z. B. für **Keg-Fördertechnik, Kartonagetransporte, Palettenfördertechnik**.

Je nach Bauart können Sie die Rollenbahnen **auch als Stauförderer** verwenden. Mithilfe von Hubtischen oder Überschiebern **realisieren wir Eckumsetzer**.

## Ihre Vorteile:

- Flexible Ausführungen, z. B. als Schwerkraftrollenbahn oder als angetriebene Rollenbahn
- Einfache Übergabe am Ein- und Auslauf
- Produktstau einfach umsetzbar
- Wenig Verschleiß durch Rollreibung
- Schwerkraftrollenbahnen arbeiten ohne elektrischen Strom
- Kostengünstig
- Robust und unempfindlich



**ROLLENBAHNFÖRDERER MIT ÜBERSCHIEBER**



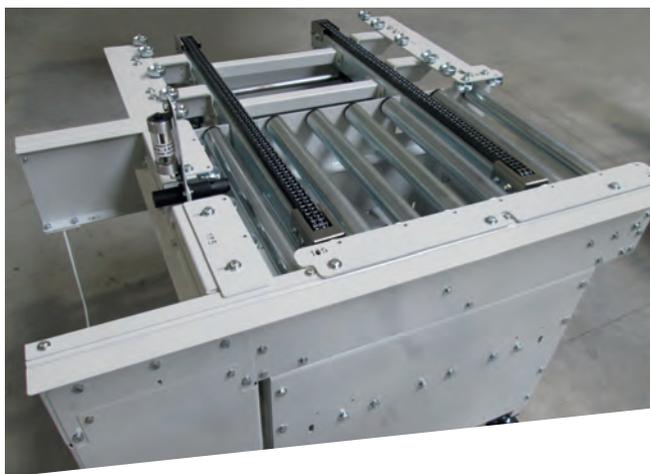
**ANGETRIEBENER ROLLENBAHNFÖRDERER  
MIT ECKUMSETZER**



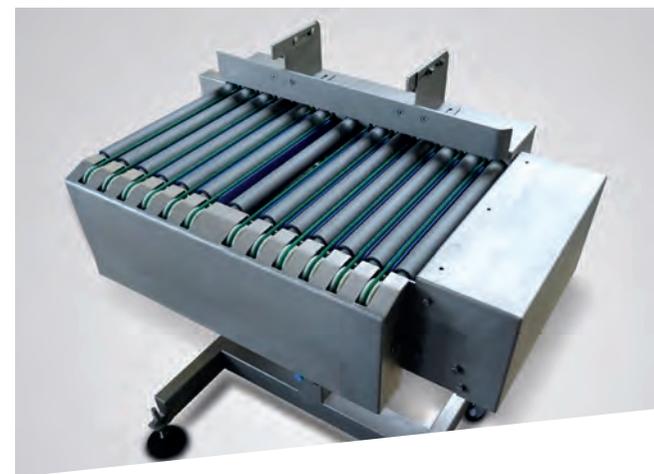
**ROLLENBAHNFÖRDERER MIT WAAGE**



**ANGETRIEBENER ROLLENBAHNFÖRDERER**



**ECKÜBERGABE ROLLENFÖRDERER/  
KETTENFÖRDERER**



**ROLLENFÖRDERER  
MIT RUNDRIEMENECKUMSETZER**

# HÖHEN- FÖRDERER

Sparen Sie Platz mit diesem Fördersystem, das Ihr Stückgut senkrecht nach oben und nach unten bewegt.

## So setzen Sie es ein:

Wir empfehlen diese Aufwärts- bzw. Abwärtsförder-technik für den **vertikalen Transport** von Paletten, KEGs oder Produktträgern **bei wenig Platz**. Die Ausführung eines Etagentransportes fertigen wir Ihnen als C-Förderer oder als S-Förderer.

## Ihre Vorteile:

- Einfacher Transport von Stückgut senkrecht nach oben und nach unten
- Spart viel Platz gegenüber Steigbändern, die schräg nach oben oder unten fördern
- Als C-Förderer oder als S-Förderer möglich



EDELSTAHL-VERTIKALFÖRDERER

**Ihr Ansprechpartner:  
Dieter Steinträger  
Fest 05973 8270101 oder  
Mobil 0175 1 823 535  
Mail: [dst@chains24.com](mailto:dst@chains24.com)**

**WIR FERTIGEN NACH  
MASS UND EXAKT NACH  
IHREN WÜNSCHEN**



BEHÄLTERHANDLINGSANLAGE

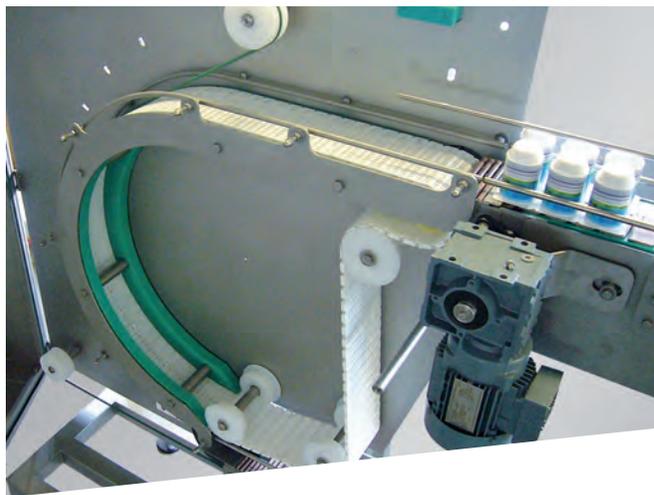
# SONDER- ANLAGENBAU

Individuelle Lösungen finden – damit kennen wir uns aus! Je größer die Herausforderung, desto innovativer werden wir. Denn: Wir **planen, konstruieren und fertigen Sonderanlagen**

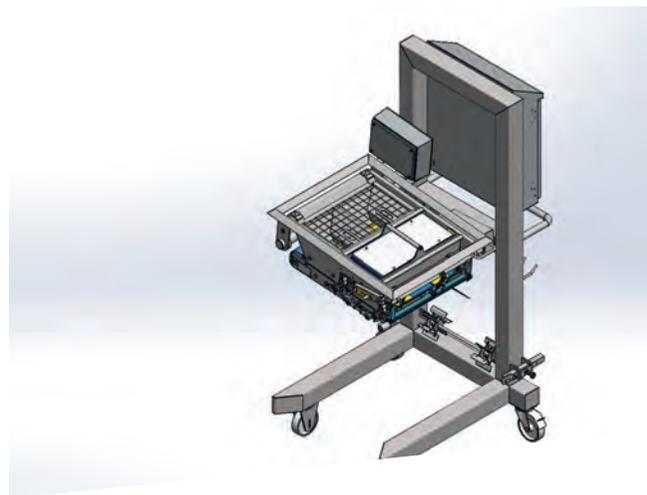
- flexibel
- zuverlässig
- qualitätsbewusst

Auf Wunsch auch inklusive Steuerung und Anlagenkomponenten wie z. B. Robotik.

Wir realisieren **Automatisierungs- und Handlungsaufgaben** aller Art wie z. B. Käsestreuer, Inline-Backblechreinigungsanlagen oder Dichtheitsprüfgeräte und fertigen drucklose Behälter aus Edelstahl.



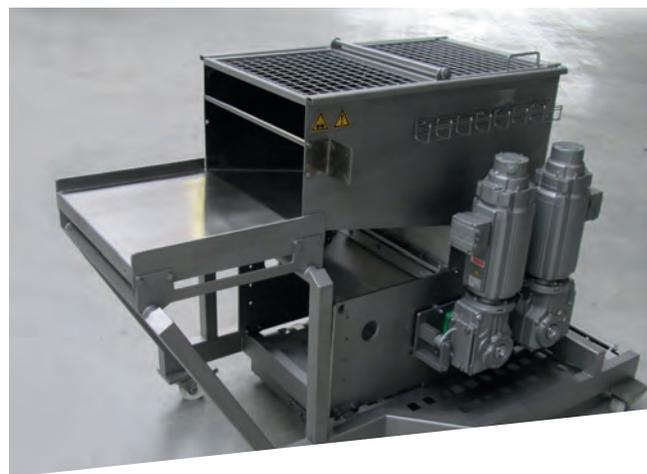
**BECHERWENDER**



**KÄSESTREUER**



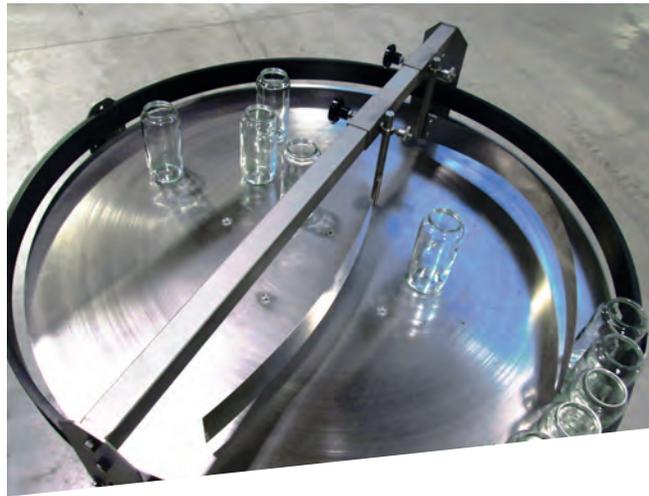
**TAKTSTATION MIT ABFÜLLER**



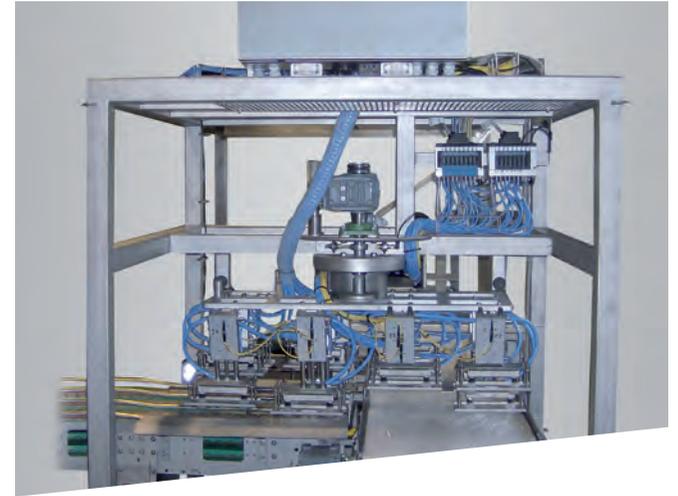
**BRECHER**



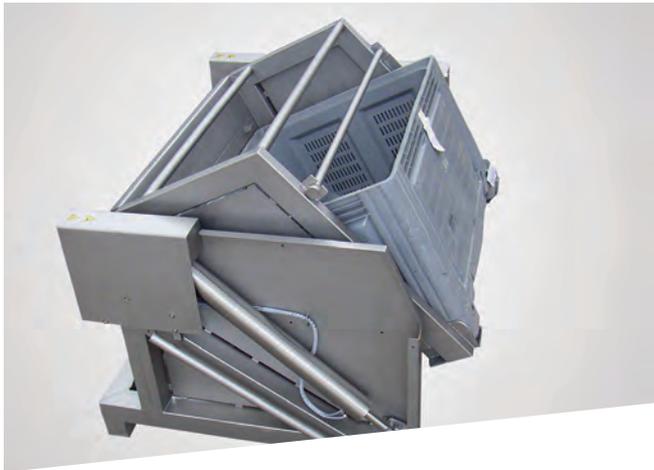
**DREHTISCH**



**DREHTISCH MIT LEITBLECHEN**



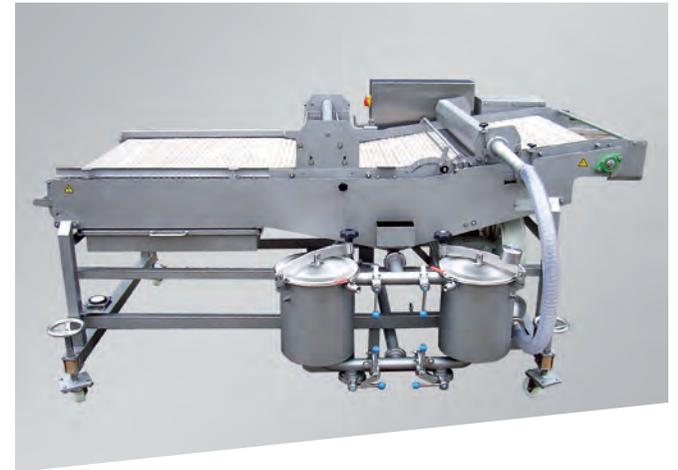
**HANDLINGSGREIFER**



**BIG-BOX-KIPPER**



**SORTER (AUSCHLEUSEEINHEIT)**



**NASSPANIERANLAGE**

Ein Beispiel im Detail ...

## DICHTHEITS- PRÜFGERÄT

In der Backwarenindustrie setzen wir Dichtheitsprüfgeräte ein, die kompakt, wartungsarm und langlebig sind.

### So geht's

Durch Druck auf die Verpackung erkennen wir einen Gegendruck des unter Schutzgasatmosphäre verpackten Produktes. Liegt kein konstanter Gegendruck an, schleusen wir das undichte Produkt aus. Alle weiteren Verpackungen werden ungehindert weiterbewegt.

Dieses Prinzip wird je nach Verpackungsgröße angepasst.

### Ihr Vorteil

Hohe Prozesssicherheit durch 100%-Prüfung



# KOMPLETT-SYSTEME

Alles aus einer Hand – wir betreuen Sie von der Ideenfindung über die Produktion bis zur Abnahme einer schlüsselfertigen Komplettanlage.

Wir bieten unsere Fördertechnik als Systemlösung an, inklusive **aller erforderlichen Komponenten** wie zum Beispiel:

- Elektrische Verkabelung
- Steuerungstechnik
- Metallcheck
- Robotik
- Handlingsaufgaben
- Waagen
- Verpackungsmaschinen
- Selbst gebaute Sonderanlagen



## BEHÄLTERHANDLINGS-ANLAGE

Für einen Kunden aus der Textilindustrie fertigen wir die mechanischen Komponenten von Farbbehälterzuführanlagen. Die Behälter werden gewogen, befüllt und kommissioniert.



## GRILLANZÜNDERPRODUKTION

Einen führenden Anbieter von Kohle- und Grillanzündern haben wir mit einer kompletten Fertigungslinie inklusive Steuerung beliefert. Die Grillanzünder werden geschnitten, gestapelt, in Folie und Kartons verpackt und palettiert.

Ein Beispiel im Detail ...

## WAFFELPRODUKTION FÜR DIE BACKWARENINDUSTRIE

Für einen deutschen Waffelbäcker konnten wir zwei komplette Produktionslinien in Betrieb nehmen.

### So geht's

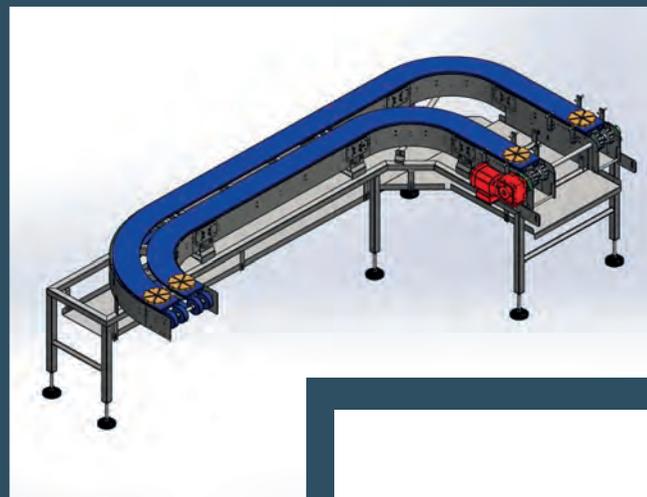
Zwischen dem Backofen und der Verpackung haben wir auf engstem Raum ca. 50 m Kühl- und Transportstrecke realisiert. Wir drehen und wenden eckige Waffeln, um sie auf den Schokoladenüberzug bzw. das Bestreuen mit Puderzucker vorzubereiten.

### Innovative Technik

Mithilfe von fünf Delta-Robotern (Picker) stapeln wir diese Waffeln im Gleichlauf und führen sie gruppiert der Verpackungsmaschine zu.

### Effektiv umgesetzt

Mit der zweiten Linie produziert unser Kunde runde Waffeln, die wir ebenfalls auf engem Raum kühlen und mit Puderzucker bestreuen. Die Stapelung erfolgt hier komplett mechanisch.



## EIN AUSZUG AUS UNSEREN REFERENZEN:

**apetito**

**SINNACK**  
 seit 1899  
**Backspezialitäten**

**iglo**

**FrieslandCampina**

**SACHSEN**  
**Milch**

**DEH**  
 Tiefkühlbackwaren  
 Ihr Ideenbäcker!

**Brüninghoff**  
 Das Kalbfleisch für Genießer.

**WEST FLEISCH**  
 DIREKT VON BAUERN.

**Weseke**  
 Dragees

**BÖRGER**

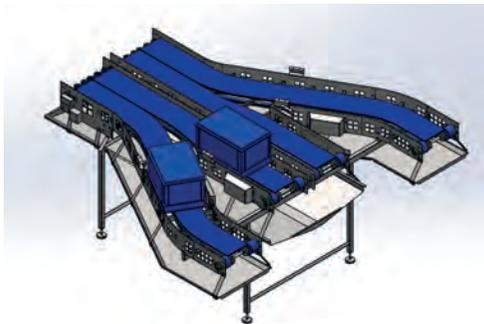
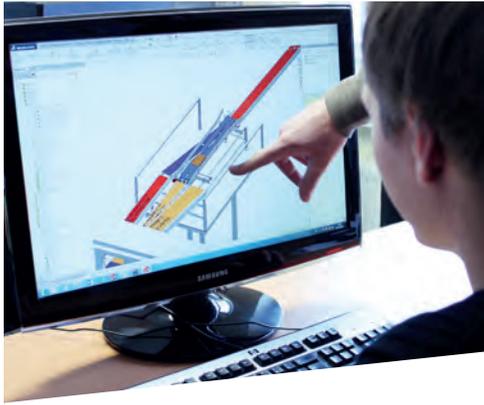
**BOOMEX**

**caramba**  
 ... das wirkt !

**BLUHM**  
**systeme**

**Weber**  
 LABELING & CODING SOLUTIONS

**ThermoFisher**  
 SCIENTIFIC



# BERATUNG UND PLANUNG

**Ihr Ansprechpartner:**  
**Dieter Steinträger**  
**Fest 05973 8270101 oder**  
**Mobil 0175 1 823 535**  
**Mail: [dst@chains24.com](mailto:dst@chains24.com)**

Unser kompetentes Planungsteam besteht aus Ingenieuren, Technikern und technischen Zeichnern. Wir erstellen Layouts und konstruieren Komponenten, die Ihre **Produktionsprozesse optimieren**.

Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir für Sie **exakt das Produkt, das Sie brauchen**.

Wir planen alle Bauteile nach Ihren Anforderungen und ermöglichen nahezu alle Abmessungen. Ihre **Prototypen und Sonderanfertigungen** sind bei uns in den richtigen Händen.